



심사결과통지서

신청인	사업장명	(주)대산이노텍	산재보험관리번호 (사업자등록번호)	- (134-81-62889)	
	소재지	충남 공주시 정안면 정안농공단지길 32-32 (전화 : 041-850-9700 FAX : 041-881-9701)			
	대표자명	강성원			
안전인증대상 기계·기구명		기타 Hoist	인증번호	17-BA2AC-0030	
형식(규격)		EDSA-2.8W	용량(등급)	정격하중	양정
				2.8 ton	50 m
인증심사원		김호진 (서면)	백남일 (서면)		

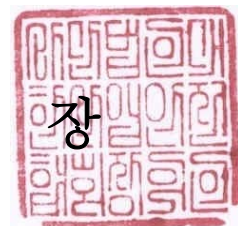
「산업안전보건법」 제34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4에 따라 실시한

예비심사
 서면심사
 기술능력 및 생산체계심사
 개별 제품심사
 형식별 제품심사

결과가 적합 부적합 함을 통지합니다.

2017년 2월 15일

대한산업안전협회





제2017 - 88709 호

안 전 인 증 서

(사업장명) (주)대산이노텍

(소 재 지) (314-821)충남 공주시 정안면 정안농공단지길 32-32

위 사업장에서 제조하는 아래의 품목이 산업안전보건법 제34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4제4항에 따른 안전인증 심사 결과 안전·보건기준에 적합하므로 안전인증표시의 사용을 인증합니다.

품 목

호이스트

형식,모델(용량,등급)/인증번호

EDSA-2.8W (2.8Ton) / 17-BA2AC-52277

인 증 기 준

고용노동부 고시 제2016 - 29호 (위험기계·기구 안전인증 고시)

인 증 조 건

인증유효기간 : 해당없음

설치장소 : (주)대산이노텍

2017년 09월 14일

대한산업안전협회장

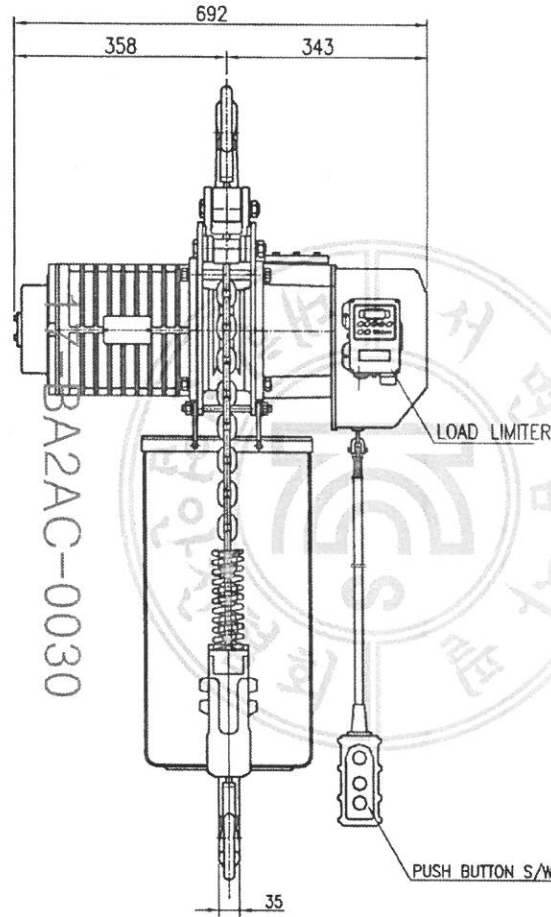
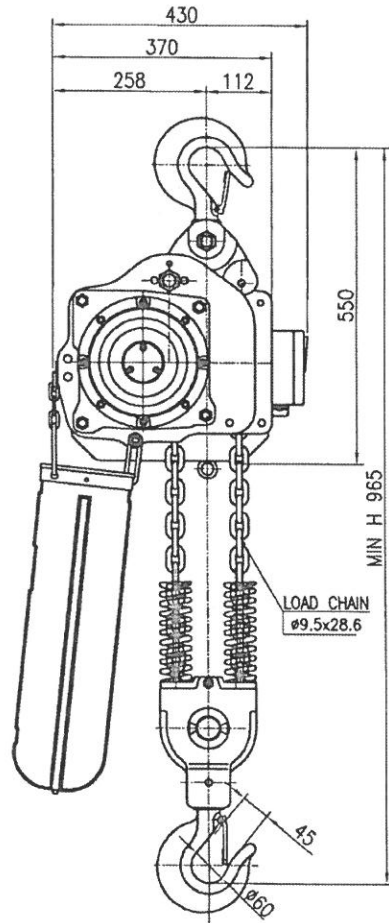


TECHNICAL SPECIFICATION

DESCRIPTION		2.8 TON HOOK SUSPENSION HOIST	
TYPE		EDSA - 2.8W	
RATED LOAD		2.8 [TON]	
TESTING LOAD		3.5 [TON]	
LIFT		50 [M]	
SPEED & MOTOR	HOISTING (M/MIN)	1.5 ~ 5.2	3.5[Kw] × 4P
BRAKE SYSTEM	HOISTING	DISC + MECHANICAL	
ELECTRIC SPECIFICATION	POWER SOURCE	AC 3PH 60[Hz] 220, 380, 440, 460, 480[V]	
	CONTROL SOURCE	AC 1PH 60[Hz] 110[V]	
	LIMIT SWITCH	TWO STEP LIMIT SWITCH	
	OVER LOAD LIMITER	ELECTRICAL TYPE.	
	EM. STOP DEVICE	EMERGENCY STOP BUTTON	
LOAD CHAIN	Ø 9.5 × P28.6 < 2 FALL >		
MAX AMBIENT TEMPERATUE		40[°C]	
RATING		30[min]	
RATED DUTY		17-BA2AC-0030 motor operation period(min) at maximum duty per hour 40%ED, ED = 60min	
AREA CLASSIFICATION		INDOOR	
CONTROL METHOD		BY PENDANT PUSH BUTTON S/W	
PAINTING COLOR		MUNSELL NO EX8816D YELLOW	

2017-02-15

NO	DESCRIPTION	MAT'L	Q'TY	(kg)	REMARKS



BA2AC-0030

SPECIFICATION		
RATED LOAD	2.8 TON	
TESTING LOAD	3.5 TON	
LIFTING HEIGHT	50 M	
HOISTING	SPEED	1.5~5.2 M/MIN
	MOTOR	3.5 KW x 4P x 1 SET
POWER SUPPLY	AC 220,380,440,460,480 x 3φ x 60Hz	
OPERATING METHOD	P.B type ON . FL	
WEIGHT	325 KG	

TITLE EDSA-2.8W CHAIN HOIST				PROJECTION	
WORK NO		WORK NAME			
				SCALE	Q'TY
				1/1	1
DRAWN	CHECKED	REVIEWED	APPROVED	DRAWING NO	
YOO.M.R	-	LEE. H.J	Y. K	EDSA028W01	
2012.06.13	-	2012.06.21	2012.06.21		

도면에 지시되지 않은 일반공차						
가공명	치수	3-6	6-30	30-120	120-315	315-1000
선	삭	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8
구멍간	거리	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8

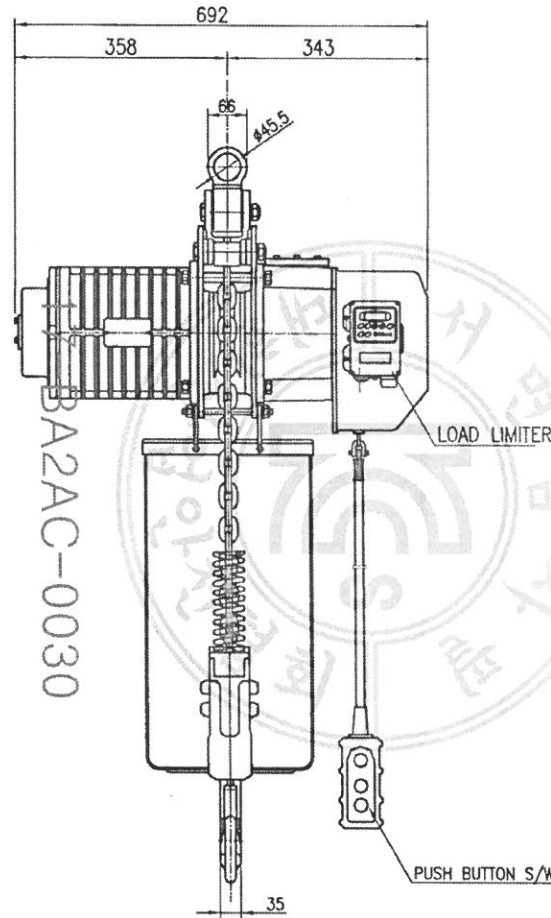
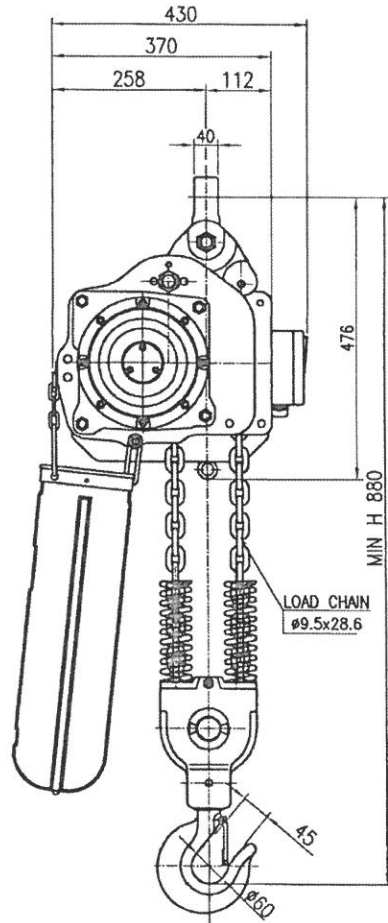
REV.NO	DATE	REVISION DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED

8/10

DAESAN INoTEC INC

2017-02-15

NO	DESCRIPTION	MAT'L	Q'TY	T(kg)	REMARKS



SPECIFICATION		
RATED LOAD	2.8 TON	
TESTING LOAD	3.5 TON	
LIFTING HEIGHT	50 M	
HOISTING	SPEED	1.5~5.2 M/MIN
	MOTOR	3.5 KW x 4P x1 SET
POWER SUPPLY	AC 220,380,440,460,480 x 3φ x 60Hz	
OPERATING METHOD	P.B type ON . FL	
WEIGHT	325 KG	

BA2AC-0030

TITLE EDSA-2.8W CHAIN HOIST				PROJECTION	
WORK NO		WORK NAME			
				SCALE	Q'TY
				1/1	1
DRAWN	CHECKED	REVIEWED	APPROVED	DRAWING NO	
YOO.M.R	-	LEE. H.J	Y. K	EDSA028W01	
2012.06.13	-	2012.06.21	2012.06.21		
DAESAN INoTEC INC					

도면에 지시되지 않은 일반공차						
기공별	치수	3-6	6-30	30-120	120-315	315-1000
선	적	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8
구멍간	거리	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8

REV.NO	DATE	REVISION DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED

9/10

2017-02-15

DRAWING NUMBER	DESCRIPTION	REVISION	REVISION NOTATION	DESIGNER	DATE
EDSA028E01	DRAWING LIST	-	0	Sun-Tack.Kim	2017.01.19
EDSA028E02	SYMBOL LIST	-	0	Sun-Tack.Kim	2017.01.19
EDSA028E03	BASIC CONTROL COMPONENT	-	0	Sun-Tack.Kim	2017.01.19
EDSA028E04	SCHEMATIC DIAGRAM	-	0	Sun-Tack.Kim	2017.01.19
EDSA028E05	CIRCUIT DIAGRAM	-	0	Sun-Tack.Kim	2017.01.19
EDSA028E06	LOAD LIMITER SETTING DATA & CIRCUIT BREAKER & SAFETY & WIRE COLOR	-	0	Sun-Tack.Kim	2017.01.19

17-BA2AC-0030



28/195

TITLE DRAWING LIST				SHEET 1/1	
				REVISION NO 0	
DRAWING	CHECKED	REVIEWED	APPROVED	DRAWING NO	
S.T			Y.K	EDSA028E01	
17.01.19			17.01.19		
DAESAN INoTEC INC.					

2017-02-15

29/195

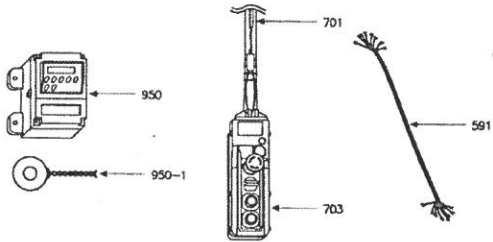
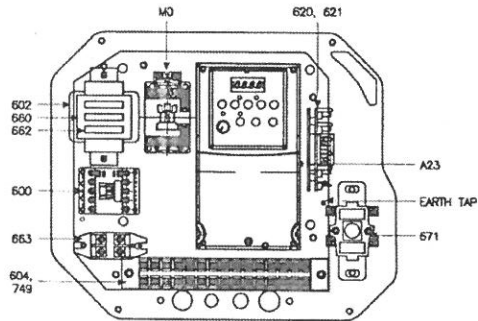
NO	SYMBOL	DESCRIPTION
1		Wire
2		Wire connected
3		Three Pole Circuit Breaker
4		Three Pole Contactor (NO)
5		Normally Open Contactor (NO)
6		Normally Closed Contactor (NC)
7		Emergency Push Button (NC)
8		Push button (NO) Mechanical Interlock
9		2 Layer Push button (NO) Mechanical Interlock
10		Limit Switch (NC) Cam Operating
11		Limit Switch (NC) Roller
12		Limit Switch (NC) Micro Switch
13		Self Operating Thermal Switch (NC) Motor Thermal Protector
14		Contactor Coil
15		Fuse
16		Resistor
17		Capacitor
18		Current Transformer
19		Rectifier
20		Earth
21		Terminal Block
22		Cap Type connector
23		3P Thermal Relay
24		Jack & Plug

NO	SYMBOL	DESCRIPTION
25		Transformer
26		3 Phase Motor Only 220V or 440V or 460V or 480V
27		3 Phase Motor 220/380V 220V Wiring
28		3 Phase Motor 220/380V 380V Wiring
29		3 Phase Motor 230/460V 230V Wiring
30		3 Phase Motor 230/460V 460V Wiring
31		1 Phase Motor 110/220V

NO	SYMBOL	DESCRIPTION
32		Solenoid Brake Coil Only DC100V or DC200V
33		Solenoid Brake Coil DC100/200V DC100V Wiring
34		Solenoid Brake Coil DC100/200V DC200V Wiring

TITLE SYMBOL LIST				SHEET	
				1/1	
				REVISION NO	
				0	
DRAWING	CHECKED	REVIEWED	APPROVED	DRAWING NO	
S.T			Y.K	EDSA028E02	
17.01.19			17.01.19		
DAESAN INoTEC INC.					

2017-02-15



17-BA2AC-0030

HOIST CONTROL BOX

PART NO	COMMODITY	STANDARD	CAPACITY	QTY	MAKER	REMARK
A23	INVERTER	22A -B017N104 22A -B0P7N104	3.7kW 200-240VAC 3.7kW 380-480VAC	1	ALLEN BRADLEY	Machine Screw S/W, P/W M4 X 12 (P/W ø8)
591	POWER CABLE	VCT	4.0524MC	1.5M	KI CABLE	-
600	MAGNETIC CONTACTOR	GMC-12M	AC3	1	LSIS	Machine Screw S/W, P/W M4 X 12 (P/W ø8)
602	TRANSFORMER	35VA	35VA	1	KWANQIL ELEC.	Machine Screw S/W, P/W M4 X 8 (P/W ø10)
604	TERMINAL BLOCK	KTB1-02015	20A-600VAC	1	YACON	Machine Screw S/W, P/W M4 X 12 (P/W ø8)
620	INTERFACE	IF-110	110V	1	JUNGHO ENG	Machine Screw S/W, P/W M4 X 12 (P/W ø8)
621	INTERFACE BOARD	621	-	1	DAESAN INOTEC	Machine Screw S/W, P/W M4 X 8 (P/W ø8)
660	FUSE HOLDER	3P	20A-250VAC	1	IK SLING	Topping Screw M4 X 12
662	FUSE	561	1A-250VAC	3	ORISEL	-
663	DCM(RECTIFIER)	BD-SR30	AC-DC 4A	1	DAESAN INOTEC	Machine Screw S/W, P/W M4 X 12 (P/W ø8)
671	LIMIT SWITCH	HY-S05-S-1	10A	1	HANYOUNG NIX	Hex Bolt W/Cross Hole M6 X 10
701	PUSH BUTTON CORD	HOIST CABLE	Ø756Q X 7C	4M	KI CABLE	-
703	PUSH BUTTON	HY-1024SB	6A-250VAC	1	HANYOUNG NIX	2 SPEED BUTTON KASUGA UNS00T40
749	HEX STAY PIN	62mm	62mm	2	DAESAN INOTEC	-
950	LOAD LIMITER	JDL-100	110VAC	1	JUNGHO ENG	Machine Screw S/W, P/W M4 X 12 (P/W ø10)
950-1	CURRENT TRANSFORMER	C-20	60 : 0.08A	1	JUNGHO ENG	-
M0	MAGNETIC CONTACTOR	DMC-22b	AC3	1	DONG-A	-

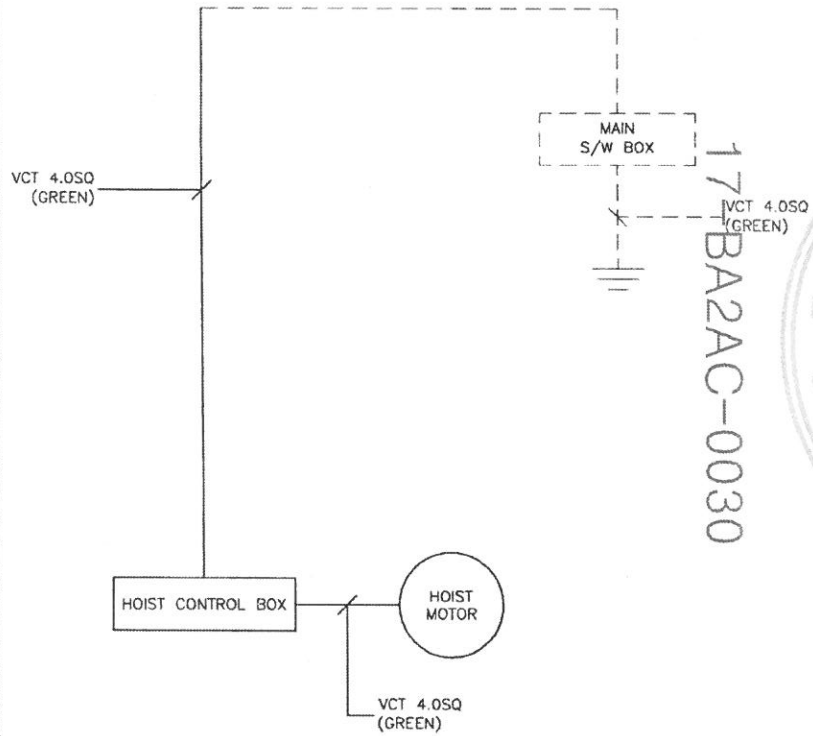
30/195

TITLE EDSA-2.8W BASIC CONTROL COMPONENT				SHEET 1/1
REVISION NO 0				
DRAWING	CHECKED	REVIEWED	APPROVED	DRAWING NO
S.T			Y.K	EDS/028E03
17.01.19			17.01.19	
DAESAN INoTEC INC.				

2017-02-15

31/195

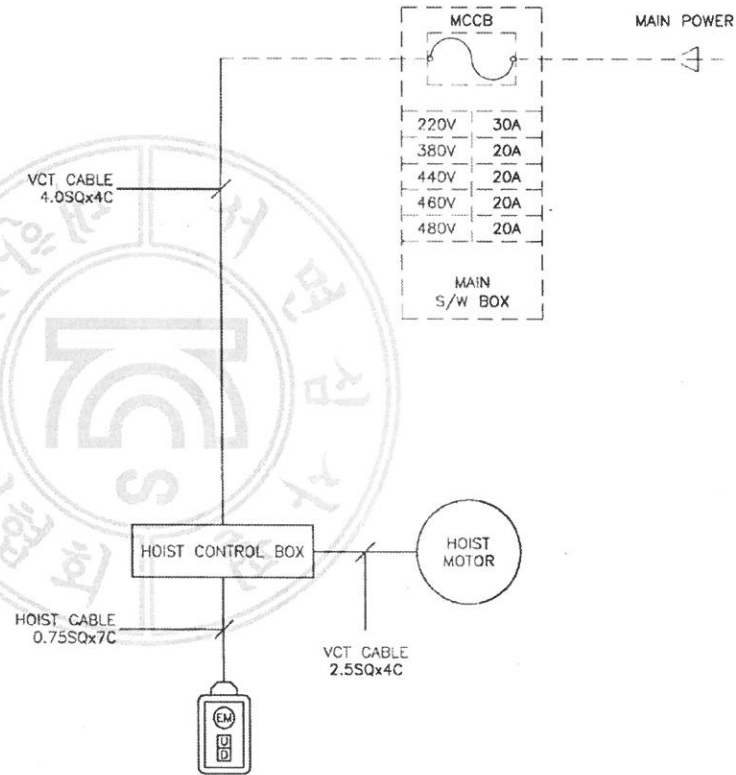
GROUNDING



--- OWNER SCOPE
 — DAESAN SCOPE

17-BA2AC-0030

CABLE



--- OWNER SCOPE
 — DAESAN SCOPE

-NOTE-
 1. CONNECTION WIRE
 A. POWER : KIV 2.5SQ(BLACK)
 B. CONTROL : KIV 1.5SQ(RED)

접지공사 시험방법

1. 전동기의 프레임, 제어반, 래핑등은 접지를 해야 하며 다음의 규정을 따른다.

접지 저항

3중 접지	400V 이하	100Ω 이하
특별 3중 접지	400V 초과	10Ω 이하

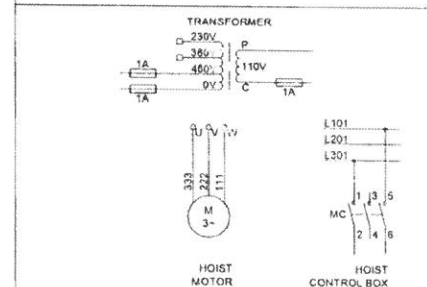
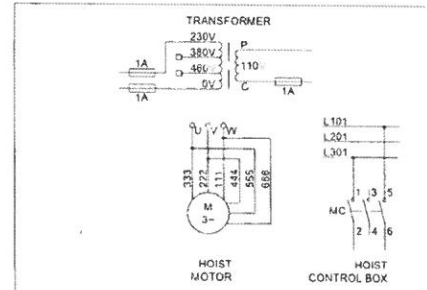
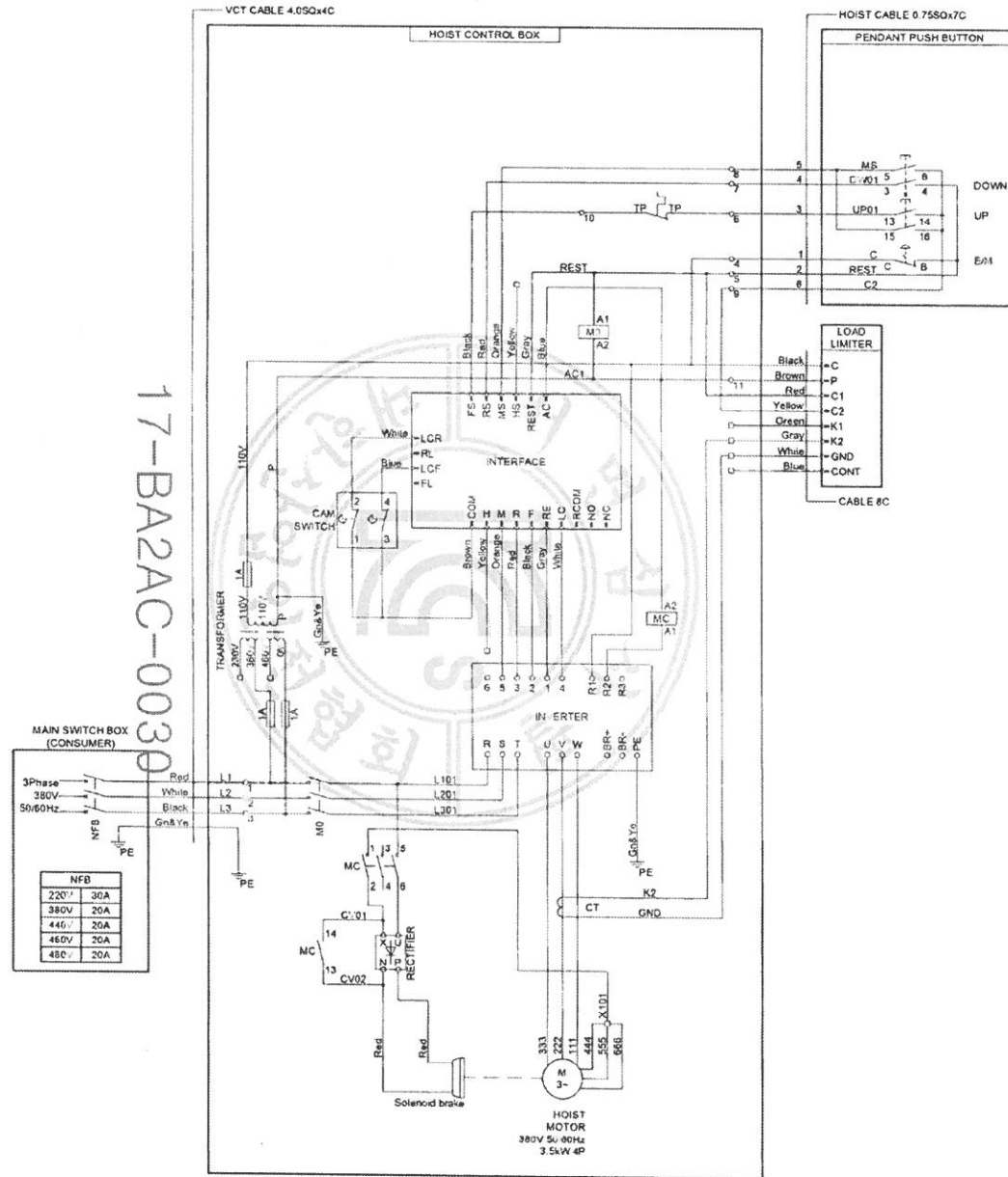
- 단 방척지역은 전압에 관계없이 10Ω 이하일 것.
2. 접지선용 트롤리선 및 전선은 당해 전기기기, 기구에 대하여 충분한 용량 및 전기적, 기계적 강도를 가져야 한다.
 3. 접지선이 외상을 받을 우려가 있는 경우에는 전선관, 합성 수지관 등에 넣어야 한다.
 4. 접지공사는 지표면에서 최저 75Cm 이상의 깊이에 접지봉을 박고 접지봉에는 접지 동판을 연결한다.

-NOTE-

1. TROLLEY-BAR는 전기 기술기준 제226호(저압직축전선)에 준하여 설치 한다.
2. MAIN S/W BOX는 당해 크레인을 지상에서 쉽게 개폐할 수 있는 장소에 설치 한다.

TITLE SCHEMATIC DIAGRAM					SHEET 1/1	
					REVISION NO 0	
DRAWING	CHECKED	REVIEWED	APPROVED	DRAWING NO		
S.T			Y.K	EDSA028E04		
17.01.19			17.01.19			

DAESAN INoTEC INC.



- NOTE**
1. Power Wire : 2.5SQ Black
 2. Control Wire : 1.5SQ Red
 3. Earth Wire : 2.5SQ Green and Yellow
 4. Gn&Ye : Green and Yellow
 5. CT : Current Transformer
 6. TP : Motor Thermal Protector
 7. □ : Cap Type Connector
 8. ○ : Terminal Block

TITLE EDSA-2.8W 3Phase 220,380,440,460,480V 50/60Hz CIRCUIT DIAGRAM					SHEET 1/1 REVISION NO 0
DRAWING	CHECKED	REVIEWED	APPROVED	DRAWING NO	
S.T			Y.K	EDSA028E05	
17.01.19			17.01.19		
DAESAN InoTEC INC.					

2017-02-15

LOAD LIMITER SETTING DATA

Motor	Motor pole	Weight	Power source	Load limiter setting data				
				start Delay time	Overload time	Reset time	L current	H current
3.5kW	4	3.08 ton (110%)	220V 60Hz	1.0	1.0	1.0	13.7	13.7
			380V 60Hz	1.0	1.0	1.0	7.6	7.6
			440V 60Hz	1.0	1.0	1.0	6.4	6.4
			460V 60Hz	1.0	1.0	1.0	6.4	6.4
			480V 60Hz	1.0	1.0	1.0	6.0	6.0

1. LOAD LIMITER 설정은 부계 110%의 값으로 함.
2. 위 DATA는 대산이노텍 공장내부 전압 기준으로 설정됨.
3. 각각의 전동기 특성 및 환경 조건에 따라 전류의 설정치는 약간의 변동이 발생될 수 있음.

SAFETY

※감전 방지를 위한 외함구조

1. 숙련자만이 취급할 수 있도록 키 등을 부착하거나 고정식 덮개의 구조일 것.
2. 외함 개방시 충전 부분이 차단 되도록 할 것.
3. 외함 개방 후 충전 되어 있는 부분은 IP2X 이상의 직접접촉 방호가 되어 있을 것.

CIRCUIT BREAKER

Power source	Rated current (A)		Total rated current (A)		Circuit breaker	
	Hot motor (I _h)	Control (I _c)	I _h +I _c +I _c	I _h *250%	AF (Ampere Frame)	AT (Ampere Trip)
220V 60Hz	17.0	1.0	18.0	45	30AF	30AT
380V 60Hz	9.1	1.0	10.1	25	30AF	20AT
440V 60Hz	7.9	1.0	8.9	22	30AF	20AT
460V 60Hz	7.5	1.0	8.5	21	30AF	20AT
480V 60Hz	7.2	1.0	8.2	20	30AF	20AT

※ 위 표는 각 제품 1대에 대한 권고치임.

과전류 보호

- 과전류 보호를 위하여 각 부품의 정격전류 또는 도체의 허용전류 값 중에서 더 작은 값에 대하여 보충되어야 한다.
- 퓨즈의 정격전류 또는 기타 과전류 보호장치의 전류 설정값은 가능한 낮게 선정하되 예상되는 과전류(정동기 기동 전류 등)에 적절하여야 한다.
- 과전류 보호용으로 차단기 또는 퓨즈를 설치시 차단용량은 해당 전동기 등의 정격전류에 대하여 차단기는 250%, 퓨즈는 800% 이하여야 한다.
- 과전류 차단장치는 각 분기회로마다 설치되어야 한다.
- 전원전압에 직접 접촉되는 제어회로 및 제어회로 변압기는 과전류 보호가 되어야 한다.
- 제어용 변압기 2차측 회로의 과전류보호장치는 접지회로가 아닌 다른 단에 설치되어야 한다.

WIRE COLOR

※전선 및 조작 버튼의 색상

1. 조작 버튼의 색상

- 빨강색(RED) -----> 비상 스위치
- 노랑색(YELLOW) -----> 비정상
- 녹색(GREEN) -----> 정상
- 청색(BLUE) -----> 의무
- 흰색, 회색 또는 흑색 -----> 지정된 의미 없음

2. 표시등의 색상

- 빨강색(RED) -----> 비상
- 노랑색(YELLOW) -----> 비정상
- 녹색(GREEN) -----> 정상
- 청색(BLUE) -----> 의무
- 흰색, 회색 또는 흑색 -----> 지정된 의미 없음

3. 전선의 색상

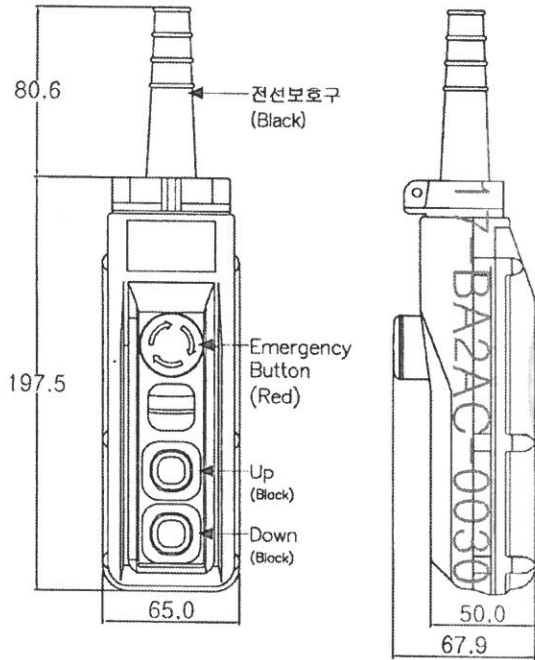
- 검정색(BLACK) -----> 전원선(POWER)
- 빨강색(RED) -----> 교류제어선(CONTROL)
- 청색(BLUE) -----> 직류제어선
- 노랑색(YELLOW) -----> 외부에서 공급되는 연동장치 제어회로
- 녹색(GREEN) 또는 녹색과 노랑(YELLOW) 혼용 -----> 접지

17-BA2AC-000

33/195

TITLE				SHEET	
LOAD LIMITER SETTING DATA				1/1	
CIRCUIT BREAKER				REVISION NO	
SAFETY				0	
WIRE COLOR				DRAWING NO	
DRAWING	CHECKED	REVIEWED	APPROVED	DRAWING NO	
S.T			Y.K	EDSA028E08	
17.01.19			17.01.19		

DAESAN INoTEC INC.



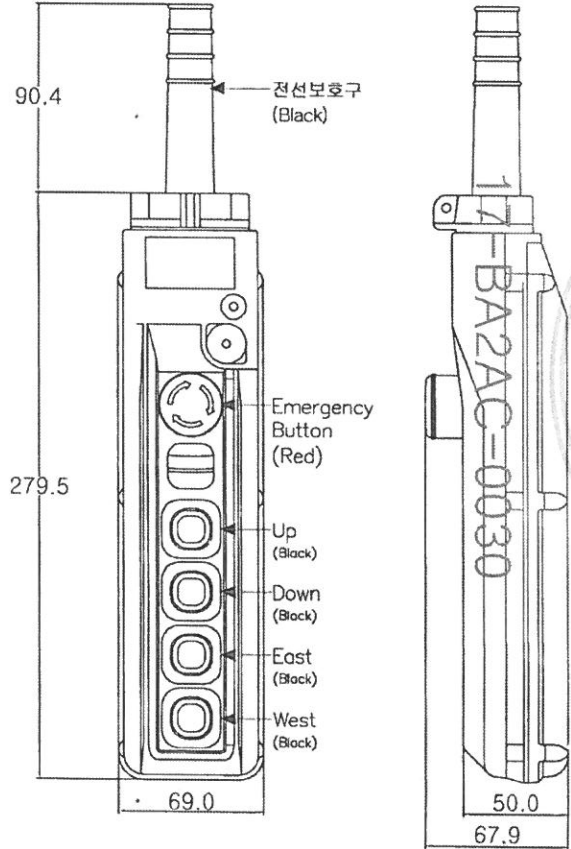
※ 사양

정격 전류	6 A 250 V a.c.
절연 저항	10 A 250 V a.c. 비상용 스위치 (무쉬 록-턴 리셋)
내진압	2000 V a.c. 1분간 (충전부-비충전부 사이)
보호 구조	IP-65
재질	케이스 : 고충격용 ABS수지 버튼 및 전선보호구 : 특수고무
진동 (내구)	10 - 55 Hz 복진폭 1.0 mm
충격 (내구)	500 m/s ²
사용주위 온도	-10 ~ 45 °C
사용주위 습도	45 ~ 85 % R.H.

※ 접점구성

비상용 스위치	1단 스위치	2단 스위치

TITLE HOIST SWITCH HY-1024SB 2 POINT				SHEET 1/1
				REVISION NO 0
DRAWING S.T 16.12.27	CHECKED	REVIEWED	APPROVED Y.K 16.12.27	DRAWING NO HY-1024SB
DAESAN INoTEC INC.				



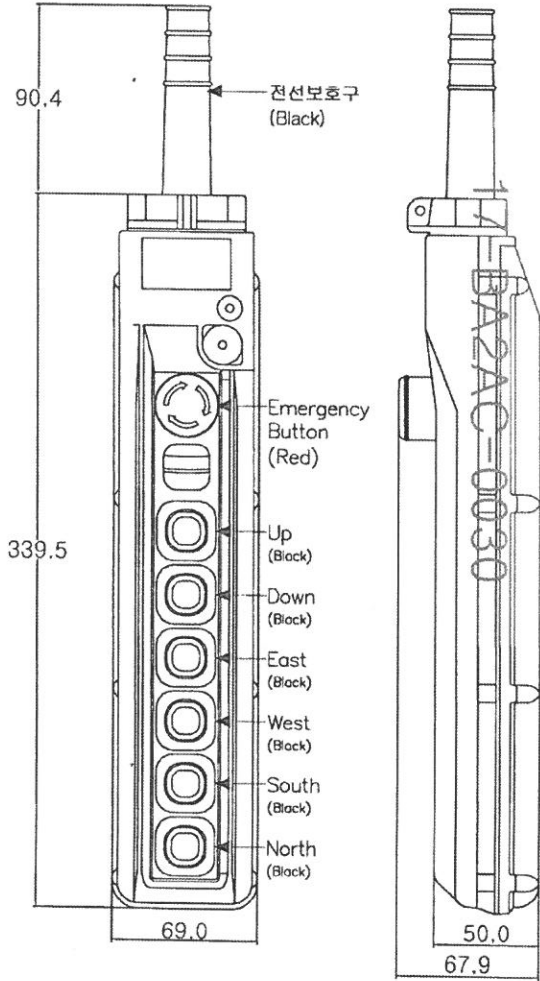
※ 사양

정격전류	6 A 250 V a.c.
절연저항	10 A 250 V a.c. 비상용 스위치 (푸쉬 록-턴 리셋)
내전압	2000 V a.c. 1분간 (중전부-비중전부 사이)
보호구조	IP-65
재질	케이스 : 고품격용 ABS수지 버튼 및 전선보호구 : 특수고무
진동 (내구)	10 - 55 Hz 복진폭 1.0 mm
충격 (내구)	500 m/s ²
사용주위 온도	-10 ~ 45 °C
사용주위 습도	45 ~ 85 % R.H.

※ 접점구성

비상용 스위치	1단 스위치	2단 스위치

TITLE HOIST SWITCH HY-1024SBB 4 POINT				SHEET 1/1
DRAWING				REVISION NO 0
CHECKED S.T	REVIEWED	APPROVED Y.K	DRAWING NO HY-1024SBB	
16.12.27		16.12.27		
DAESAN INoTEC INC.				



※ 사양

정격 전류	6 A 250 V.a.c.
절연 저항	10 A 250 V.a.c. 비상용 스위치 (푸쉬 록-턴 리셋)
내 전 압	100 MΩ (500 V.a.c.)
보호 구조	2000 V.a.c. 1분간 (충전부-비충전부 사이)
재 질	IP-65
진 동 (내 구)	케이스 : 고충격용 ABS수지
충 격 (내 구)	버튼 및 전선보호구 : 특수고무
사용주위 온도	10 - 55 Hz 복진폭 1.0 mm
사용주위 습도	500 m/s ²
	-10 ~ 45 °C
	45 ~ 85 % R.H.

※ 접점구성

비상용 스위치	1단 스위치	2단 스위치

TITLE HOIST SWITCH HY-1024SBBB 6 POINT				SHEET 1/1
				REVISION NO 0
DRAWING S.T 16.12.27	CHECKED	REVIEWED	APPROVED Y.K 16.12.27	DRAWING NO HY-1024SBBB
DAESAN INoTEC INC.				



안 전 인 증 서

정호엔지니어링

경기도 광명시 노동사동 440-5

위 사업장에서 제조하는 아래의 품목이 산업안전보건법 제34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4제4항에 따른 안전인증 심사 결과 안전·보건기준에 적합하므로 안전인증표시의 사용을 인증합니다.

품 목

양중기용 과부하방지장치

형식·모델/용량·등급/인증번호

형식·모델	용량·등급	인증번호
JDL-100	J-2	12-AV2BJ-0009

인 증 기 준

방호장치 의무안전인증 고시(고용노동부고시 제2010-36호)

인 증 조 건

아래 규정에 적합하게 생산되는 제품에 한함.
정호엔지니어링, 경기도 광명시 노동사동 440-5

2012년 06월 11일

한국산업안전보건공단 이사장



FEC CHAIN

CORPORATION

TEL:+81-53-425-4116 , 2162

337 KANAORI-CHO ,MINAMI-KU, HAMAMATSU CITY,

SHIZUOKA PREF.,435-0026 JAPAN

FAX:+81-53-425-5122

TEST CERTIFICATE

Distributor:	code #: 1080	distributor's name: SK ENTERPRISE LTD.
Customer:		customer's name:
Article name: (Application)	Load chain for electric chain hoist	
Spec. standard	<input type="checkbox"/> DIN EN 818-7:2002 , <input type="checkbox"/> JIS B 8812:1999 <input type="checkbox"/> ISO 3077 , <input checked="" type="checkbox"/> FEC	
Material spec.:	SAE15B24(Mn-B steel)	
Finish:	<input checked="" type="checkbox"/> temper-colored, <input type="checkbox"/> zinc-plated, <input type="checkbox"/> coated() <input type="checkbox"/> zinc-phosphated, <input type="checkbox"/> manganese-phosphated <input checked="" type="checkbox"/> oiled, <input type="checkbox"/> o-oiled	
Stamping:	<input type="checkbox"/> FEC standard, <input checked="" type="checkbox"/> customer's request → DS, JAPAN , (Lot:92), FEC6	
Product code#:	FCD09528	
description:	φ 9.5*P28.6	
quality type	G80/ type-DAT	

			Result
Dimention:			
Nominal diameter(dn)	[mm]	9.5 +0.3/-0.3	Good
Internal width,min.:	[mm]	11.7	Good
external width, max.:	[mm]	31.5	Good
Nominal pitch	1 t	[mm]	28.5 +0.36/-0.2
	5 t	[mm]	-
	11 t	[mm]	313.3 +0/-1.5
Diameter at the weld(ds), max.:	[mm]	10.5	Good
Mechanical properties:			
Working load limit(WLL), max.:	[kg]	2200	-
	(drive mechanism g)	-	-
Manufacturing proof force(MPF), min.:	[KN]	72	Good
Stress at min. MPF		-	-
Guaranteed breaking force(BF), min.:	[KN]	113	Good
Stress at min. BF		-	-
Total ultimate elongation(A), min.:	[%]	10	Good
Surface hardness/HV3, min.:	[-]	500	Good
	/HV5, min.:	-	-
Hardness	[-]	-	-
	/HRC, min.:	-	-
Case depth,min.:	[mm]	0.19	Good
Bend deflection(f),min.:	[mm]	-	-
Fatigue resistance, min.:	[cycle]	-	-
Packing:			
Weight per meter:	[kg/m]	1.96	
Length 1	[meter]	100m-10pcs	
2	[meter]	-	
Packing	-	Steel barrel	

I hereby certify above all is true.

M. Miwa

MASAKI MIWA

Quality Assurance Dept.,
Chief Inspector

issued date: November 7,2016

[Note]

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	HOISTING
2. MANUFACTURE	DAESAN INOTEC INC.
3. MOTOR MODEL NO.	DSAI - 1.5S - 220
4. RATED POWER	3.5 KW x 4 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	220 V 60 HZ
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR YPE
7. RATING	30 MIN
8. LOCATION	IN-DOOR
9. INSULATION CLASS	B
10. DESIGN TEMPERATURE RISE (BY RESISTANCE)	80°C
11. FULL LOAD SPEED	1750 RPM
12. FULL LOAD CURRENT	17.0 A
13. STARTING CURRENT AT RATED VOLTAGE	76.5 A
14. MINIMUM STATING VOLTAGE	198 V
15. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	75.2%
16. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	79.5%
17. STARTING TORQUE	238%
18. TYPE OF ENCLOSURE	전폐형
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205DD OPL : 6008ZZ
20. MOUNTING	VERTICAL
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40°C
22. BEARING LUBRICATION	GREASE
23. STARTING METHOD	FULL VOLTAGE

REFERENCE

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	HOISTING
2. MANUFACTURE	DAESAN INOTEC INC.
3. MOTOR MODEL NO.	DSAI - 1.5S - 380
4. RATED POWER	3.5 KW x 4 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	380 V 60 HZ
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR YPE
7. RATING	30 MIN
8. LOCATION	IN-DOOR
9. INSULATION CLASS	B
10. DESIGN TEMPERATURE RISE (BY RESISTANCE)	80°C
11. FULL LOAD SPEED	1750 RPM
12. FULL LOAD CURRENT	9.1 A
13. STARTING CURRENT AT RATED VOLTAGE	41.2 A
14. MINIMUM STATING VOLTAGE	342 V
15. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	75.2%
16. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	82.0%
17. STARTING TORQUE	233%
18. TYPE OF ENCLOSURE	전폐형
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205DD OPL : 6008ZZ
20. MOUNTING	VERTICAL
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40°C
22. BEARING LUBRICATION	GREASE
23. STARTING METHOD	FULL VOLTAGE

SCHEDULE OF TECHNICAL DATA

1. SERVICE	HOISTING
2. MANUFACTURE	DAESAN INOTEC INC.
3. MOTOR MODEL NO.	DSAI - 1.5S - 440
4. RATED POWER	3.5 KW x 4 P
5. RATED VOLTAGE AND FREQUENCY	440 V 60 HZ
6. MOTOR TYPE	SQUIRREL CAGE ROTOR YPE
7. RATING	30 MIN
8. LOCATION	IN-DOOR
9. INSULATION CLASS	B
10. DESIGN TEMPERATURE RISE (BY RESISTANCE)	80°C
11. FULL LOAD SPEED	1750 RPM
12. FULL LOAD CURRENT	7.9 A
13. STARTING CURRENT AT RATED VOLTAGE	38.8 A
14. MINIMUM STATING VOLTAGE	396 V
15. EFFICIENCY AT 100% RATED LOAD	72.4%
16. POWER FACTOR AT 100% RATED LOAD	76.8%
17. STARTING TORQUE	243%
18. TYPE OF ENCLOSURE	전폐형
19. TYPE OF BEARING	PL : 6205DD OPL : 6008ZZ
20. MOUNTING	VERTICAL
21. MAXIMUM AMBIENT TEMPURE	40°C
22. BEARING LUBRICATION	GREASE
23. STARTING METHOD	FULL VOLTAGE